

捲揚機鋼索安全率減少之測定方法

經濟部八十九年十月二十四日 經（八九）礦局字第八九八七九三三二號公告

一、依據礦場安全法施行細則第五十五條第二項訂定。

二、測定方法如下：

測定項目	測定方法	測 定 內 容		
一、磨耗	游標卡尺測量	測定鋼索同一處三個方向的直徑，取其平均值。		
二、腐蝕	目視檢查	有顯明的變形（包括偏心磨耗）、扭結或嚴重腐蝕情形時。		
三、斷線	目視檢查 電磁探傷檢查	6×7 (CNS94)	目視檢查： 鋼索一節距長內有三條以上。 鋼索四節距長內有四條以上。	電磁探傷檢查： 鋼索一節距長內有四條以上。 鋼索三節距長內有五條以上。
		6×19 (CNS94)	目視檢查： 鋼索一節距長內有四條以上。 鋼索三節距長內有六條以上。	電磁探傷檢查： 鋼索一節距長內有八條以上。 鋼索三節距長內有十條以上。
四、拉斷強度	拉斷試驗	伸長率達百分之二以下者。 鋼索使用如超過三年雖未屆磨耗限界或無變形、腐蝕現象，仍應取樣檢驗，其檢驗應依中國國家標準規定辦理。		

